Sprilur

Proyecto de Refuerzo del Dique-Muro de la Central Nuclear de Lemoiz

ANEJO Nº6. PROCESO CONSTRUCTIVO

Junio 2023

TYPSA

TYPSA dispone de un Sistema de Gestión de la Integridad y desde 2019 cuenta con la Certificación ISO 37001 «Sistema de Gestión Antisoborno». A través del enlace *www.typsa.com/etica-e-integridad/* puede acceder a nuestra Política de Integridad Corporativa y a nuestro Código Ético, así como al canal de comunicación habilitado para denuncias, dudas, quejas o sugerencias.

Hoja de control de calidad

Documento	Anejo Nº6. Proceso constructivo	
Proyecto	CP9486. Proyecto de refuerzo del dique-muro de la Central Nuclear de Lemoiz	
Código	CP9486-PC-AN-06-ProcesoConstructivo-D01	
Autores:	Firma:	NRG
	Fecha:	09.06.2023
Verificado	Firma:	NUM
	Fecha:	09.06.2023
Destinatario	SPRILUR	
Notas		
Confidencialidad	Información confidencial	

Índice

Anejo Nº6. Proceso constructivo

1. OBJETO 1
2. FABRICACIÓN DE BLOQUES DE 45 T 1
3. COLOCACIÓN DE BLOQUES DE 45 T 3

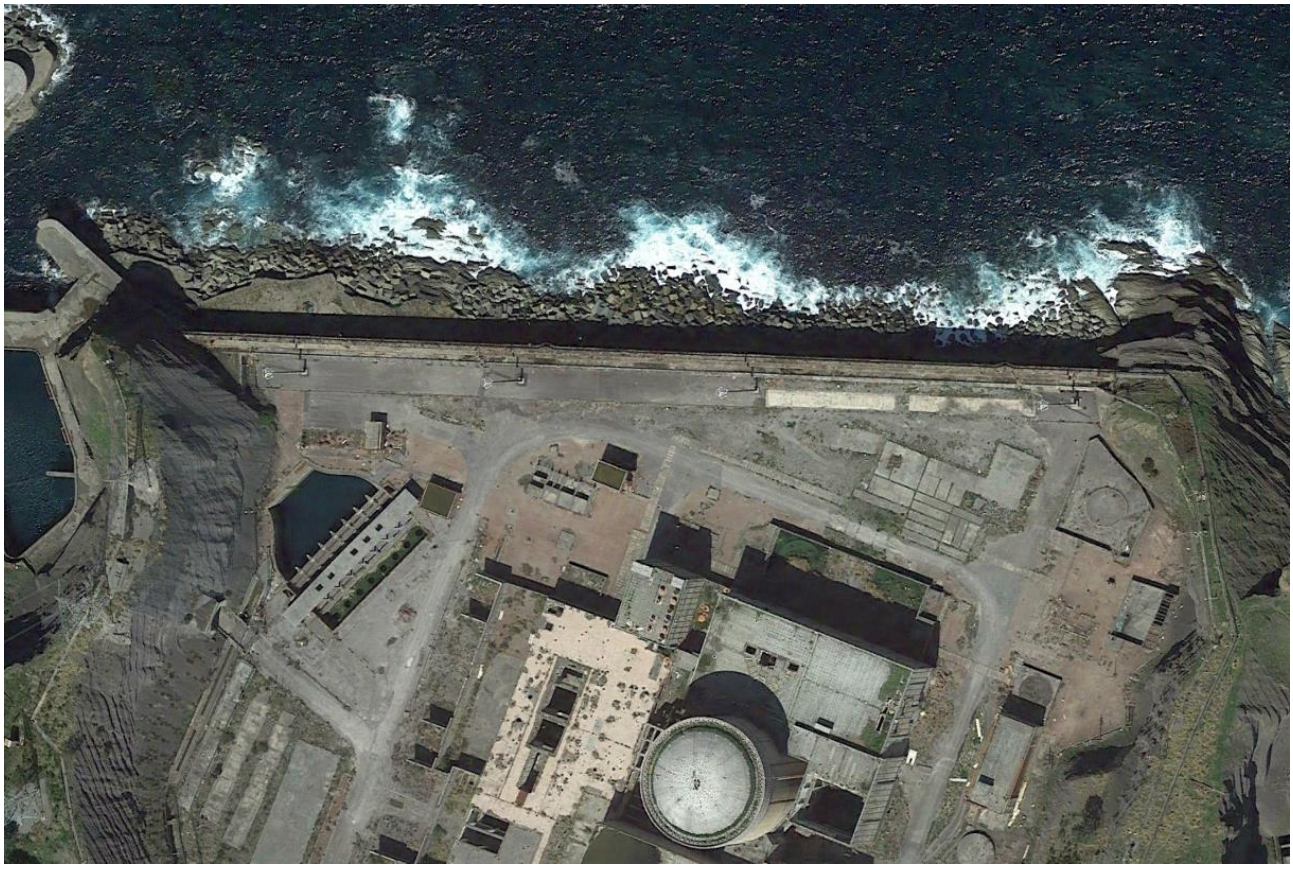
Anejo Nº6. Proceso constructivo

1. OBJETO

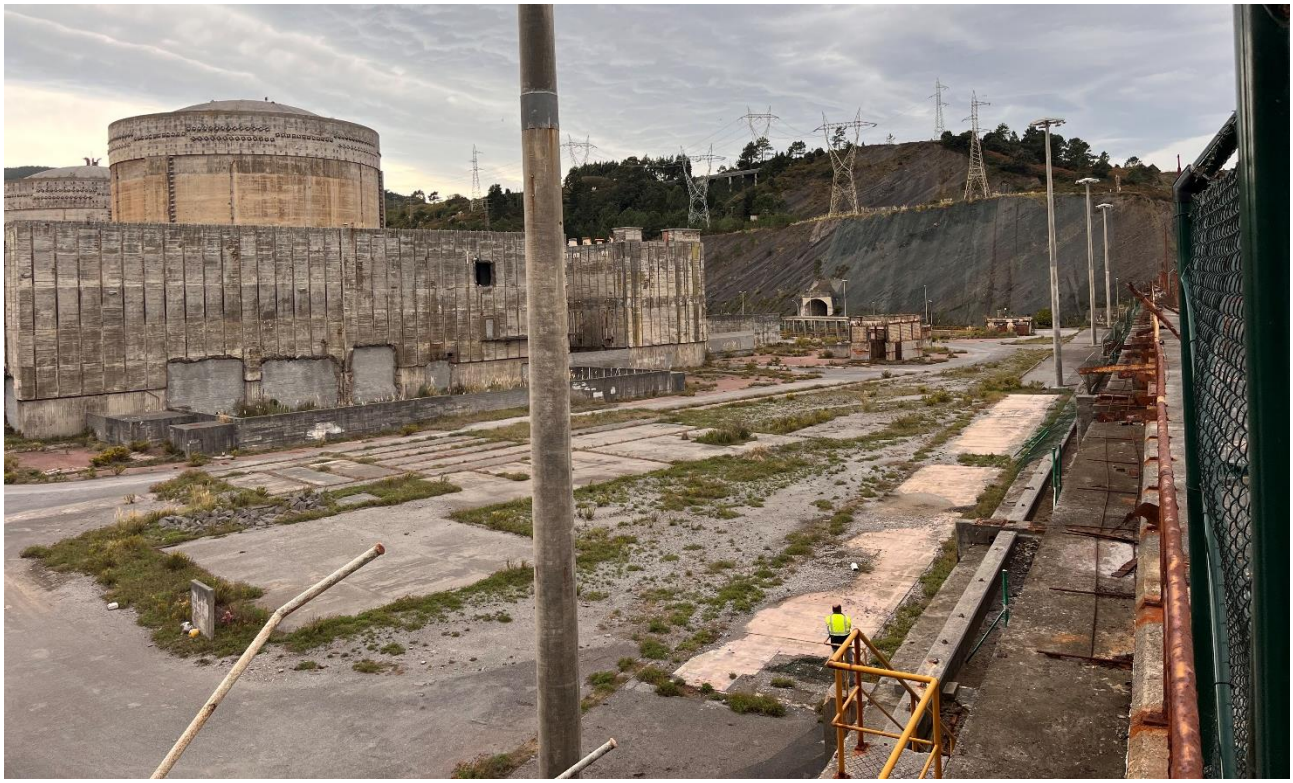
En el presente Anejo se explica el proceso constructivo para la fabricación y colocación de los bloques de hormigón de alta densidad en el dique-muro de la CN de Lemoiz.

2. FABRICACIÓN DE BLOQUES DE 45 T

La fabricación de los 415 bloques de hormigón de alta densidad necesarios para llevar a cabo el refuerzo del dique-muro de la CN de Lemoiz se plantea en las propias instalaciones de la central nuclear, ya que en las inmediaciones del dique-muro hay una gran superficie que se puede destinar tanto a la fabricación de los bloques como al acopio de los mismos (unos 9.500 m2).



Ortofoto de las inmediaciones del dique-muro de la CN de Lemoiz.



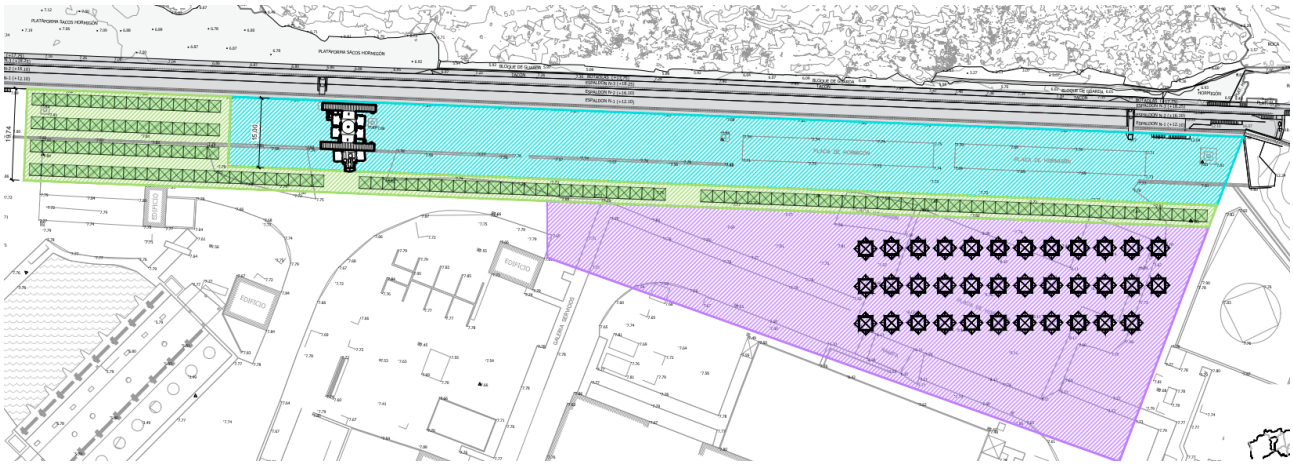
Viosta de la superficie disponible en las inmediaciones del dique-muro de la CN de Lemoiz.

En el plano nº4.1 se presenta la zona que a priori podría utilizarse para la fabricación de los bloques de 45 t, con una superficie de 4.429 m2.

En el proyecto se han considerado 35 moldes para la fabricación de los bloques de 45 toneladas de hormigón de alta densidad, con un rendimiento estimado de 7 bloques al día.

La zona de acopio se dispone cerca de la zona de trabajo de la grúa, con una superficie de 1.882 m2.

El suministro de hormigón vendría de alguna planta cercana a Lemoiz, por ejemplo, de Asua o Zamudio, con recorridos por carretera del orden de 30 minutos.

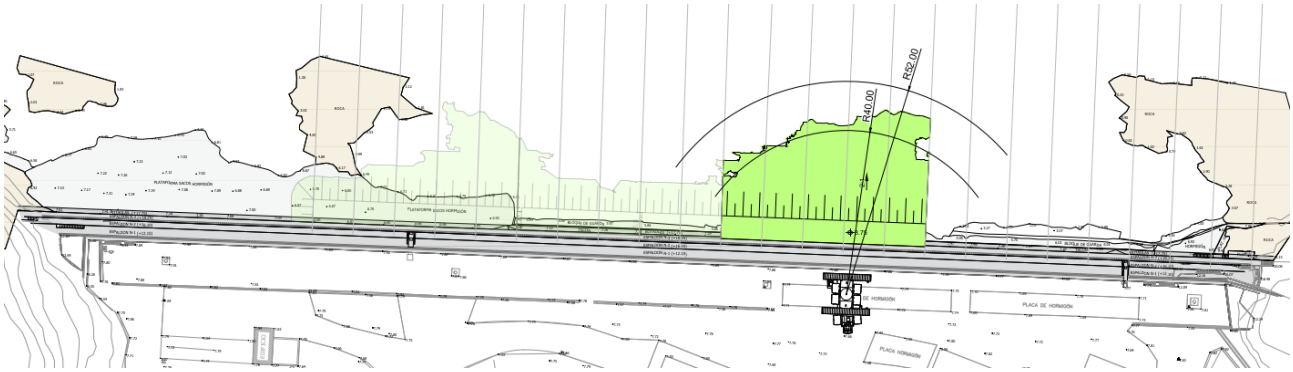


Zonas de fabricación, acopio y trabajo de la grúa.

3. COLOCACIÓN DE BLOQUES DE 45 T

Para la colocación de los 415 bloques de 45 t será necesario disponer de una grúa de orugas de 600 toneladas de capacidad. En cualquier caso, la grúa seleccionada deberá ser capaz de colocar el bloque de 45 t de peso más los útiles de colocación (pinza, cadenas, etc.) a una distancia de 40 metros en seco (bloque por el aire) y a 52 metros en sumergido (bloque debajo del agua).

En el plano nº4.2 se disponen las cinco posiciones en las que en principio la grúa deberá ser posicionada para lograr la colocación de todos los bloques. A continuación, se muestra como ejemplo la posición nº3 de la grúa donde la distancia de colocación es mayor.



Eejmplo de la posición nº3 de la grúa.